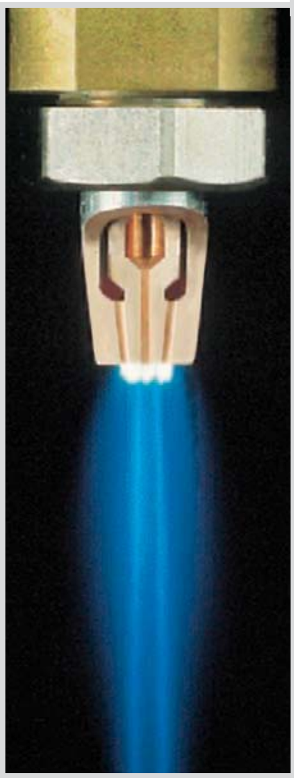
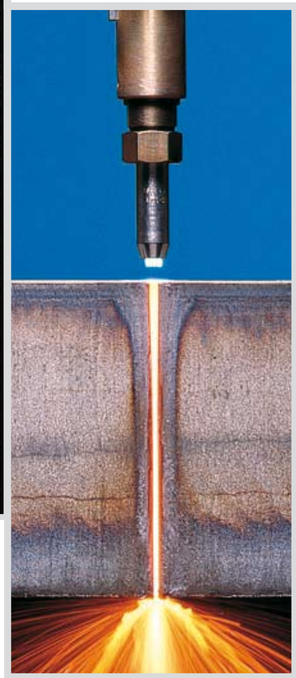




Оборудование для газов

2007 + 2008

Клапаны запорные (Рд до 300 бар) баллонов для технических газов

Газ	Рабочийе давление Бар	Входное соединени	Выходное соединени	Заметка	Вес Килограмм
Кислород	200 bar	25E, EN 629-1	G ¾“		0,500
Ацетилен	35 bar	KW 31,3 (DIN 477)	хомут		0,470
Водород	200 bar	25E, EN 629-1	W 21,8 LH		0,500
Углекислый газ	190 bar	25E, EN 629-1	G ¾“	предохранитель	0,560
Углекислый газ	250 bar	25E, EN 629-1	G ¾“	предохранитель	0,560
Углекислый газ	190 bar	17E, EN ISO 11116-1	W 21,8 x 1/14”	предохранитель	0,530
Аргон	200 bar	25E, EN 629-1	G ¾“		0,500
Гелий	200 bar	25E, EN 629-1	G ¾“		0,500
Азот	200 bar	25E, EN 629-1	G ¾“		0,500
N_2O	180 bar	25E, EN 629-1	W 21,8 x 1/14”		0,500
N_2O	225 bar	25E, EN 629-1	W 21,8 x 1/14”	предохранитель	0,560
N_2O	250 bar	25E, EN 629-1	W 21,8 x 1/14”	предохранитель	0,560
N_2O	180 bar	17E, EN ISO 11116-1	W 21,8 x 1/14”	предохранитель	0,530

Газ	Рабочийе давление Бар	Входное соединени	Выходное соединени	Заметка	Вес Килограмм
Кислород	250 bar	W 21,8 x 1/14”	W 21,8 x 1/14”	распределений	0,480
Кислород	200 bar	25E, EN 629-1	2 x W 21,8 x 1/14”	распределений	1,250

Газовые редукторы для технических газов

Заказной №	Оборудование и газ	Входное давление Бар	Выходное давление Бар	Разход газа Литр/час	Входное соединение	Выходное соединение	Вес Килог.
0780792	DINOX Plus O3 – Кислород	200	10	30	G 3/4“	G 1/4”	1,540
0780912	DINOX Plus O5 – Кислород	200	20	60	G 3/4“	G 1/4”	1,540
0780632	DINAC Plus A2 – Ацетилен	25	1,5	5	хомут	G 3/8” LH	1,865
0780625	DIN-Control HYDROGEN Водород	200	10	30	W 21,8 x1/14“ LH	G 3/8” LH	1,540
0780647	DINARC Plus N2 Углекислый газ	200	-	0-32	W 21,8 x1/14“	G 1/4”	1,540
0783054	DINFLOW Plus 24 V N1 Углекислый газ С подогревом и ротаметром	200	-	3-30	G 3/4“	G 1/4”	2,095
0783055	DINFLOW Plus 42 V N1 Углекислый газ С подогревом и ротаметром	200	-	3-30	G 3/4“	G 1/4”	2,095
0780692	DIN-Control NITROGEN Азот, Гелий, Аргон, Воздух	200	10	30	G 3/4“	G 1/4”	1,540
ARV 0059	FLOW Control N1 Аргон С ротаметром	200	-	30	G 3/4“	G 1/4”	1,540
0760547	P2 Пропан - бутан	25	4	10	W21,8x1/14“ LH	G 3/8” LH	0,580

Газовые редукторы для технических газов

Заказной №	Оборудование и газ	Входное давление Бар	Выходное давление Бар	Разход газа	Входное соединение	Выходное соединение	Вес Килог.
ARV0550	FIXICONTROL Аргон	200	–	0–30 Литр/мин	W 21,8x1/4“	G 1/4”	1,130
0762673	FIXICONTROL Углекислый газ	200	–	0–30 Литр/мин	G 3/4“	G 1/4”	1,130
0762675	FIXICONTROL Ацетилен	25	1,5	5 м³/час	хомут	G 3/8” LH	1,473
ARV00551	FIXICONTROL Кислород	200	10	30 м³/час	G 3/4“	G 1/4” LH	1,130

Заказной №	Оборудование и газ	Входное давление Бар	Выходное давление Бар	Разход газа	Входное соединение	Выходное соединение	Вес Килог.
0783251	DINFLOW Аргон/ Углекислый газ	200	–	2x3–30 Литр/мин	G 3/4“	G 3/8”	2,000

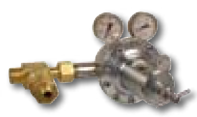
Сетовие редукторы для технических газов – одноступенчатные

Заказной №	Газ	Входное давление Бар	Выходное давление Бар	Разход газа	Входное соединение	Выходное соединение	Вес Килог.
0781363	Кислород	30	10	60 М³/мин	W 21,8 x1/14“	G 1/4”	1,130
0781364	Ацетилен	25	1,5	0 – 30 Литр/ мин	G 3/4“	G 1/4”	1,130
0781365	Аргон/ Углекислый газ	30	(6)	5	Хомут	G 3/8” LH	1,473
0781367	Аргон/ Углекислый газ	30	(2,5)	30 м³/час	G 3/4“	G 1/4”	1,130

Сетовие редукторы для технических газов – большого разхода газа.

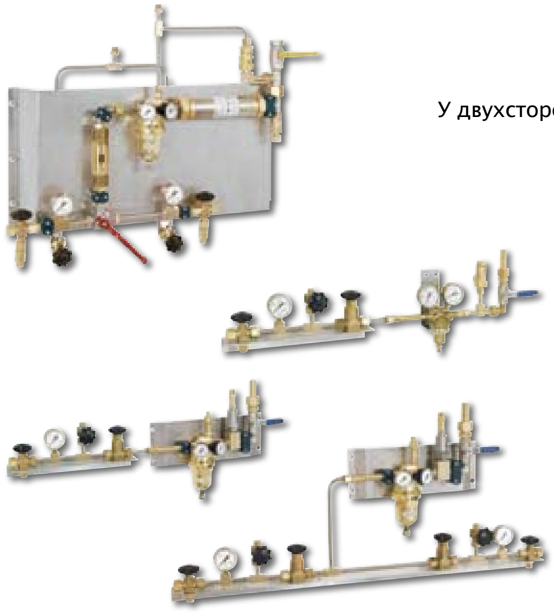
Оборудование	Максимальное входное давление Бар	Максимальное выходное давление Бар	Максимальный разход газа м³/час
MFR – диафрагма	300	20	100
MFR – поршневой	300	50	140
MR 60 – диафрагма	200	15	120
MR 60 – поршневой	300	50	300
JC 600	300	200	190
NZA 50 VPK 251 VPKU 91 VPK 691 VPKU 151	200	20	630



Заказной № будет уточнен после представления детаилпого спроса.

Сетовие рампы для технических газов – используються для доставки газов из балонов или балонових батерии в централные трубапроводы.

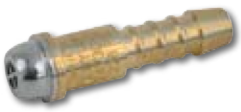


Рампы производится односторонные 1x1 или двухсторонные 2x1.
У двухсторонных рамп используется одна сторона как рабочая и вторая как запасная.

Оборудование	Максимальное входное давление Бар	Максимальное выходное давление Бар	Максимальный разход газа м³/час
STPR 1x1 односторонная рампа STPR 2x1 двухсторонная рампа	300	100	180
KTS ACE 25/1,2 2x1 двухсторонная рампа	25	1,2	14
KTS 1x1 односторонная рампа KTS 2x1 двухсторонная рампа	300	40	250

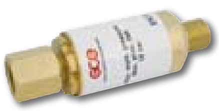
Заказной № будет уточнен после представления детаилпого спроса.

Обратные отсечные и сухие предохранительные клапаны



Заказной №	Оборудование	Соединение	Должность – использование
08 635 60	BV 12 – 3/8“	Рукав Ø 8 мм	Клапан обратный
08 635 59	BV 12 – 1/4“	Рукав Ø 6,3 мм	

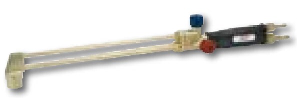
Заказной №	Оборудование	Газ	Соединение	Должность – использование
07 622 15	SP 20	O_2	G 1/4"	Клапан обратный огнепреградительный 2 – должности для резака или горелки
07 622 16	SP 20	Горючий газ	G 3/8“	
07 622 17	SP 20	Горючий газ	G 3/8“ LH	

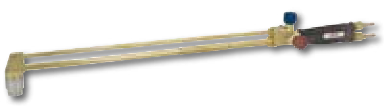


Заказной №	Оборудование	Газ	Соединение	Должность – использование
07 622 39	SP 34	O_2	G 1/4"	Клапан обратный огнепреградительный 3 – должности для редуктора
07 622 40	SP 34	Горючий газ	G 3/8“	
07 622 41	SP 34	Горючий газ	G 3/8“ LH	

Заказной №	Оборудование	Газ	Соединение	Должность – использование
07 624 07	SP 50	O_2	G 1/4"	Клапан обратный огнепреградительный 4 – должности для редуктора
07 624 08	SP 50	Горючий газ	G 3/8“ LH	

Резаки для резки

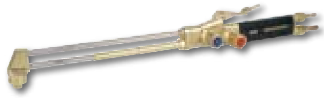


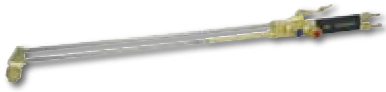


Заказной №	Оборудование	Длина мм	Угол Головы	Горючий газ	Толщина метала Мм	Мундштуки
07 675 75	R8 PB	510	90°	пропан	3 – 300	R70 PB, 459PB
07 675 76	R8 PB D	900	90°	пропан	3 – 300	R70 PB, 459PB
07 675 71	R8	510	90°	ацетилен	3 – 300	R70 A, 459 AC
07 675 74	R8 D	900	90°	ацетилен	3 – 300	R70A, 459 AC
07 675 72	RTS2	570	90°	ацетилен	50 – 400	RTS1, RTS2
07 675 77	RT4	680	90°	ацетилен	100 – 500	RTS3, RTS4

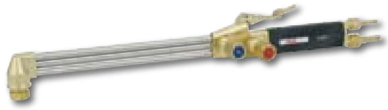
Резаки для резки

Заказной №	Оборудование	Длина мм	Угол Головы	Горючий газ	Толщина метала Мм	Мундштуки
07 677 34	X 501 HR	800	75°	пропан	2 - 300	NFF, NX
07 677 96	X 501 HR	520	90°	пропан	2 - 300	NFF, NX
07 677 36	X 501	520	85°	ацетилен	3 - 300	AC,
07 677 37	X 501	520	85°	пропан	3 - 300	PUZ,

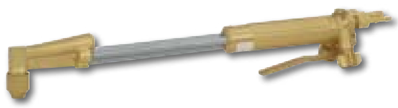




Заказной №	Оборудование	Длина мм	Угол Головы	Горючий газ	Толщина метала Мм	Мундштуки
07 675 21	X 511	570	90°	ацетилен, пропан	3 - 500	AGN PNME HA317 HP337 AFS FGA
07 675 22	X 511	855	90°	ацетилен, пропан	3 - 500	
07 675 23	X 511	855	75°	ацетилен, пропан	3 - 500	
07 675 24	X 511	1155	90°	ацетилен, пропан	3 - 500	
07 675 25	X 511	1155	75°	ацетилен, пропан	3 - 500	



Заказной №	Оборудование	Длина мм	Угол Головы	Горючий газ	Толщина метала Мм	Мундштуки
07 679 64	X 650 (HARRA)	480	90°	пропан	2 - 300	NFF, NX
07 679 66	X 650 (HARRA)	480	90°	ацетилен	2 - 300	AC,A (Harris)
07 679 67	X 650 (HARRA)	650	75°	пропан	2 - 300	NFF, NX
07 679 63	X 650 (HARRA)	1100	75°	пропан	2 - 300	NFF, NX
07 679 65	X 650 (HARRA)	1100	90°	пропан	2 - 300	NFF, NX
07 679 68	X 650 (HARRA)	1100	90°	ацетилен	2 - 300	AC,A (Harris)
07 679 62	X 650 (HARRA)	1100	180°	пропан	2 - 300	NFF, NX
07 679 70	X 650 (HARRA)	1500	180°	пропан	2 - 300	NFF, NX
07 679 69	X 650 (HARRA)	2200	180°	пропан	2 - 300	NFF, NX

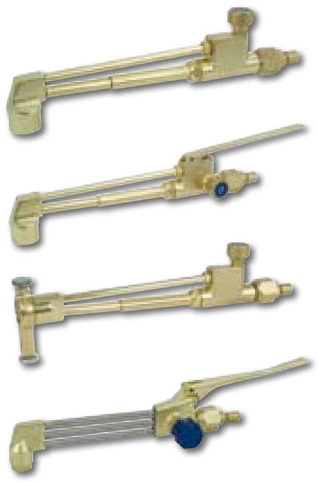


Сварочные наборы, сварочные горелки и рукоятки

Заказной №	Оборудование	Рабочий диапазон для сварки	Рабочий диапазон для резки	Горючий газ	Паковка
07 634 22	U7-30	0,5 - 30 мм		ацетилен	Бумажная коробка
07 634 24	U7-14	0,5 - 14 мм		ацетилен	Бумажная коробка
07 634 43	U7-30 + RN7	0,5 - 30 мм	3 - 100 мм	ацетилен	Метальная коробка
07 634 44	U7-30	0,5 - 30 мм		ацетилен	Метальная коробка
07 634 45	U7 - 14	0,5 - 14 мм		ацетилен	Метальная коробка
07 676 74	L 6	0,2 - 9 мм		ацетилен	Пластинчатая коробка
07 676 75	M6	2 - 9 мм		ацетилен	Пластинчатая коробка
07 634 84	X 11	0,5 - 10 мм	3 - 50 мм	ацетилен	Пластинчатая коробка

Заказной №	Оборудование	Присоедине рукояткаи мм
07 634 73	U7 – рукоятка	G1/4“ + G3/8“ LH
07 676 67	U7 KOMBI CZ – рукоятка	G1/4“ + G3/8“ LH
07 676 72	L6 – рукоятка (MIDGET)	G1/4“ + G1/4“ LH
9 55852 0	X 11 – рукоятка	G1/4“ + G3/8“ LH

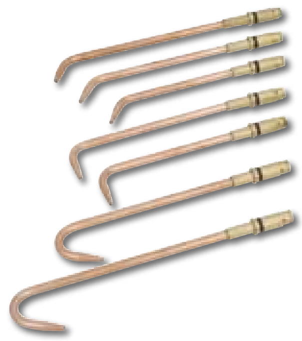
Сварочные наборы, сварочные горелки и рукоятки



Заказной №	Оборудование	Длина мм	Угол Головы	Горючий газ	Толщина метала Мм	Мундштуки
07 630 32	RN 7 колёсико	265	90°	ацетилен	3 - 100	R70A, 459AC
07 630 45	RN 7 PB колёсико	265	90°	пропан	3 - 100	R70PB, 459PB
07 630 41	RN 7 P	265	90°	ацетилен	3 - 100	R70A, 459AC
07 630 46	RN 7 PB P	265	90°	пропан	3 - 100	R70PB, 459PB
07 630 47	RNK 7 колёсико	280	0	ацетилен	3 - 50	R70, 459A
07 675 68	MIDGET	175	90°	ацетилен	3 - 50	MIDGET

Заказной №	Сварочные горелки	Длина мм	Угол α	Рабочийе давление ацетилен Бар	Рабочийе давление кислород Бар
07 634 01	U7– 0,5–1 мм	160	60°	0,1–1	3
07 634 02	U7– 1–2 мм	200	60°	0,1–1	3
07 634 03	U7– 2–4 мм	230	60°	0,1–1	3
07 634 04	U7– 4–6 мм	260	60°	0,1–1	3
07 634 05	U7– 6–9 мм	300	60°	0,1–1	3
07 634 06	U7– 9–14 мм	330	60°	0,1–1	3
07 634 07	U7– 14–20 мм	360	60°	0,1–1	3
07 634 08	U7– 20–30 мм	400	60°	0,1–1	3

Заказной №	Сварочные горелки	Длина мм	Угол α	Рабочийе давление ацетилен Бар	Рабочийе давление кислород Бар
9 54338 2	L6 – 0,2–0,5 мм	140	60°	0,1–1	3
9 54339 2	L6 – 0,5–1 мм	170	60°	0,1–1	3
9 54340 2	L6 – 1–2 мм	190	60°	0,1–1	3
9 54341 2	L6 – 2–4 мм	210	60°	0,1–1	3
9 54342 2	L6 – 4–6 мм	240	60°	0,1–1	3
9 54343 2	L6 – 6–9 мм	260	60°	0,1–1	3



Заказной №	Сварочные горелки	Длина мм	Угол α	Рабочийе давление ацетилен Бар	Рабочийе давление кислород Бар
9 54352 1	M6 – 2–4 мм	180	60°	0,1–1	3
9 54353 1	M6 – 2–4 мм	180	90°	0,1–1	3
9 54354 1	M6 – 2–4 мм	190	150°	0,1–1	3
9 54355 1	M6 – 4–6 мм	210	60°	0,1–1	3
9 54356 1	M6 – 4–6 мм	210	90°	0,1–1	3
9 54357 1	M6 – 4–6 мм	210	150°	0,1–1	3
9 54358 1	M6 – 6–9 мм	240	60°	0,1–1	3

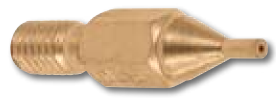
Сварочные наборы, сварочные горелки и рукоятки

Заказной №	Сварочные горелки	Длина мм	Угол α	Рабочийе давление ацетилен Бар	Рабочийе давление кислород Бар
9 38934 0	X 11 – 0,5–1 мм	160	60°	0,1–0,8	2,5
9 38935 0	X 11 – 1–2 мм	180	60°	0,1–0,8	2,5
9 38936 0	X 11 – 2–4 мм	200	60°	0,1–0,8	2,5
9 38937 0	X 11 – 4–6 мм	220	60°	0,1–0,8	2,5
9 38938 0	X 11 – 6–9 мм	240	60°	0,1–0,8	2,5
9 38939 0	X 11 – 8–10 мм	260	60°	0,1–0,8	2,5

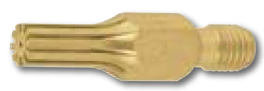
Мундштуки для резки

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
9 37618 0 C			3–10	
9 37619 0 C			10–25	
9 37620 0 C		внутренный	25–50	
9 37621 0 C			50–100	
9 37622 0 C	R70 A ацетилен		100–200	RN 7 RNK 7 RN 7P R8 R8 D
9 37623 0 C			200–300	
9 37571 0 C			3–25	
9 37572 0 C		Наружный	25–100	
9 37573 0 C			100–300	

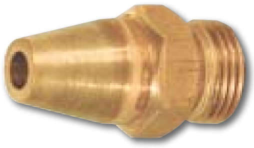
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
9 37618 0 C			3–10	
9 37619 0 C			10–25	
9 37620 0 C		внутренный	25–50	
9 37621 0 C			50–100	
9 37622 0 C	R70 – PB пропан		100–200	RN 7 PB RN 7PB D R8 PB R8 PB D
9 37623 0 C			200–300	
9 37768 0 C			3–25	
9 37770 0 C		Наружный	25–100	
9 37769 0 C			100–300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
9 37863 0 C			3–8	
9 37864 0 C			5–15	
9 37865 0 C			15–30	
9 37866 0 C		внутренный	30–60	
9 37867 0 C	459 – A ацетилен		60–100	RN 7 RNK 7 RN 7P R8 R8 D
9 37868 0 C			100–200	
9 37869 0 C			200–300	
9 37874 0 C		Наружный	3–100	
9 37875 0 C			100–300	



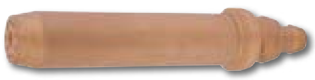
Мундштуки для резки



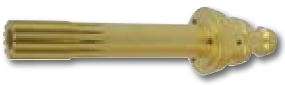
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
9 37856 0 C	459 – PB пропан	внутренний	3–8	RN 7 PB RN 7PB D R8 PB R8 PB D
9 37857 0 C			5–15	
9 37858 0 C			15–30	
9 37859 0 C			30–60	
9 37860 0 C			60–100	
9 37861 0 C			100–200	
9 37862 0 C			200–300	
9 37876 0 C		Наружный	3–100	
9 37877 0 C			100–300	

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 686 91	AGN COOLEX ацетилен	газосмесительный	3–10	X 511
07 686 92			10–25	
07 686 93			25–40	
07 686 94			40–60	
07 686 95			60–150	

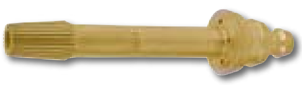
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 686 52	PNME COOLEX пропан	газосмесительный	3–10	X 511
07 686 53			10–25	
07 686 96			25–40	
07 686 97			40–60	
07 686 54			60–150	

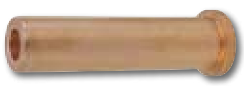


Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 685 60	HA 317 COOLEX ацетилен	газосмесительный	0– 50	X 511
07 685 61			50–100	
07 685 62			100–200	
07 685 63			200–300	
07 685 64			300–500	

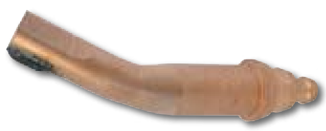


Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 686 81	HA 337 COOLEX пропан	газосмесительный	0– 50	X 511
07 686 82			50–100	
07 686 83			100–200	
07 686 84			200–300	
07 686 85			300–500	





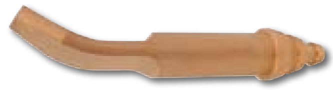
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 690 44	AFS COOLEX Ethylene, MAPP Tetrene APACHI	газосмесительный	5–12	X 511
07 690 45			12–25	
07 690 46			25–40	
07 690 47			40–60	
07 690 48			60–80	
07 690 49			80–150	
07 690 50			150–200	
07 690 51			200–250	
07 690 52			250–300	
07 690 53			300–350	



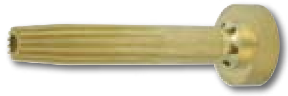
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм А: ширина В: глубина	Для резака
07 686 98	FGA COOLEX ацетилен	для паза	A 6–8, B 3–9	X 511
07 686 61			A 8–11, B 6–11	
07 686 99			A 9–12, B 9–12	

Мундштуки для резки

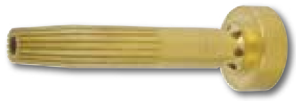
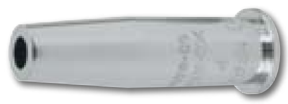
Заказной №	Мундштук/Газ	Для резки	Для резака
07-690.54	ацетилен	Голов заклёиек–	X 511



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 692 01	NFF пропан	Harris	15–25	X 501 X 650
07 692 02			25–50	
07 692 03			50–75	
07 692 04			75–150	
07 692 05			150–200	
07 692 06			200–300	

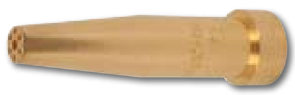



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 692 07	NX пропан	Harris	2–5	X 501 X 650
07 692 08			5–10	
07 692 09			10–15	
07 692 10			15–25	
07 692 11			25–50	
07 692 12			50–75	
07 692 13			75–150	
07 692 14			150–200	
07 692 15			200–300	

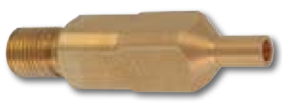
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 692 50	AC Ацетилен	Harris	5–10	X 650
07 692 51			10–15	
07 692 52			15–25	
07 692 53			25–50	
07 692 54			50–100	
07 692 55			100–175	
07 692 56			175–250	
07 692 57			250–300	


Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 694 46	A Ацетилен	Harris	5–10	X 650
07 694 47			10–15	
07 694 48			15–25	
07 694 49			25–50	
07 694 50			50–100	
07 694 51			100–175	
07 694 52			175–250	
07 694 53			250–300	



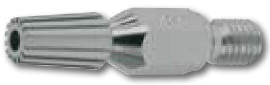
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
9 37618 0 C	RTS 1, RTS 2 ацетилен	Внутренний	50–100	RTS 2
9 37619 0 C			100–200	
9 37620 0 C			200–300	
9 37621 0 C			300–400	
9 37622 0 C		Наружный	50–200	
9 37623 0 C			200–400	


Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
9 3760 10	RT 3, RT 4 ацетилен	Внутренний	100–200	RT 4
9 3760 20			200–300	
9 3760 30			300–400	
9 3760 40			400–500	
9 3764 30		Наружный	100–300	
9 3764 40			300–500	

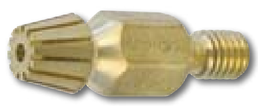



Мундштуки для резки

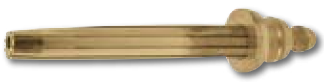
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
07 686 74	MIDGET ацетилен	Газосмесительный	3–6	MIDGET
07 686 75			6–20	
07 686 76			20–50	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 010	AC - BIR+ ацетилен	Внутренний	3 - 10	X 501 BIR+
14 001 011			10 - 25	
14 001 012			25 - 40	
14 001 013			40 - 60	
14 001 014			60 - 100	
14 001 015			100 - 200	
14 001 016			200 - 300	
14 001 020		Наружный	3 - 100	
14 001 021			100 - 300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 350	PUZ - BIR+ пропан	Внутренний	3 - 10	X 501 BIR+
14 001 351			10 - 25	
14 001 352			25 - 40	
14 001 353			40 - 60	
14 001 354			60 - 100	
14 001 355			100 - 200	
14 001 356			200 - 300	
14 001 147		Наружный	3 - 100	
14 001 148			100 - 300	



Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 450	A-MD COOLEX ацетилен	Газосмесительный	3 - 5	IMP AC машина
14 001 451			6 - 10	
14 001 452			10 - 25	
14 001 453			25 - 40	
14 001 454			40 - 60	
14 001 455			60 - 100	
14 001 456			100 - 150	
14 001 457			150 - 230	
14 001 458			230 - 300	

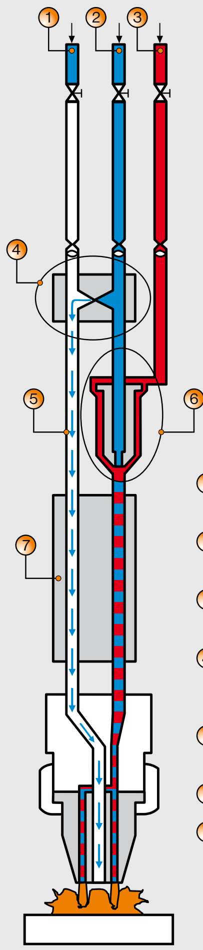
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 749	K 50 PUZ 89 Пропан	Газосмесительный	3 - 10	IMP PB машина
14 001 750			10 - 25	
14 001 751			25 - 40	
14 001 753			40 - 60	
14 001 755			60 - 100	

РЕЗАКИ ДЛЯ МАШИННОЙ РЕЗКИ

BIR+ и X541

Gas Control Equipment

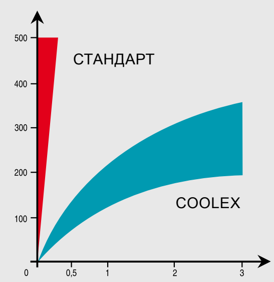
COOLEX®



1. кислород для резки
2. нагревательный кислород
3. нагревательный газ
4. форсунка для охлаждающего кислорода
5. охлаждающий кислород
6. инжектор
7. охладитель

- Инжекторный и смесительный систем
- Система Coolex® - патент GCE
- Высока эффективность работы
- Мундштуки для резки - Европейский стандарт
- Аксессуары для машинной резки

Термическая загрузка резака



www.gceab.se • www.gcegroup.ru

Оборудование для машинной резки

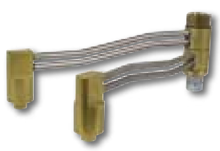
Горелки BIR+ для машинной резки

Заказной №	Оборудованиеии	Ø Резака ММ	Длина мм	Мундштуки
14 055 250	Резак BIR+ A 30/110 – ацетилен	30	110	AC, A – SD A – HD10
14 055 239	Резак BIR+ A 32/110 – ацетилен	32	110	
14 055 235	Резак BIR+ A 30/220 – ацетилен	30	220	
14 055 218	Резак BIR+ A 32/220 – ацетилен	32	220	
14 055 237	Резак BIR+ A 32/320 – ацетилен	30	320	
14 055 241	Резак BIR+ A 32/320 – ацетилен	32	320	
14 055 233	Резак BIR+ A 342/320 – ацетилен	34	320	
14 055 032	Резак BIR+ PMY 30/110 – пропан	30	110	PUZ, P – SD, P – HD10
14 055 033	Резак BIR+ PMY 32/110 – пропан	32	110	
14 055 236	Резак BIR+ PMY 30/220 – пропан	30	220	
14 055 219	Резак BIR+ PMY 32/220 – пропан	32	220	
14 055 238	Резак BIR+ PMY 30/320 – пропан	30	320	
14 055 240	Резак BIR+ PMY 32/320 – пропан	32	320	
14 055 234	Резак BIR+ PMY 34/320 – пропан	34	320	

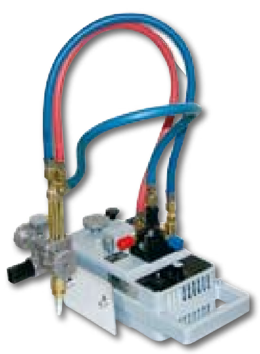
Горелки X 541 для машинной резки

Заказной №	Оборудованиеии	Ø Резака ММ	Длина мм	Мундштуки
203 021 310	Резак X 541 32/150	32	150	A 300L A – MD, TRITEX, K 50 PUZ
203 021 298	Резак X 541 32/220	32	220	
203 021 299	Резак X 541 32/320	32	320	
548 914 000 003	Резак X 541 35/400	32	400	

Аксессуары для машинной резки


Заказной №	Оборудованиеии
14 056 017	Клапан – горючий газ G 3/8" LH
14 056 016	Клапан – нагревательный кислород G 1/4"
14 056 015	Клапан – режущий кислород G 3/8"
ARV0027	Манометр – режущий кислород G 3/8"
14 055 509	Вильчатый наконечник для BIR+
14 055 512	Вильчатый наконечник для X541



Заказной №	Оборудованиеии	Горючий газ	Толщина метала ММ	Мундштуки
14 088 700	Переносная режущая машина IMP	ацетилен	3-300	A – MD
14 088 704	Переносная режущая машина IMP	Пропан	3-100	K 50 PUZ

Заказной №	Оборудованиеии
14 088 703	Направляющая дорога - 2 м.
14 088 701	Аксессуары для двух резаков

Главные технические данные

Скорость резания	мм/мин	100-1700
Входное напряжение	В	220
Потребляемая мощность	ВТ	60
Диаметр резанных кругой	ММ	75-1380
Ширина резанных полосои	ММ	40-300
Вес машины - 1 резак	Кг.	9

Мундштуки для машинной резки

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 010			3–10	
14 001 011			10– 25	
14 001 012			25–40	
14 001 013		Внутренний	40–60	
14 001 014	AC ацетилен		60–100	BIR+
14 001 015			100–200	
14 001 016			200–300	
14 001 020		Наружный	3–100	
14 001 021			100–300	

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 217			3–5	
14 001 218			6– 10	
14 001 219			10–25	
14 001 220			25–40	
14 001 221		Внутренний	40–60	
14 001 222	A-SD ацетилен		60–100	BIR+
14 001 223			100–150	
14 001 224			150–230	
14 001 225			230–300	
14 001 226		Наружный	3–150	
14 001 238			150–300	

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 519			3–5	
14 001 520			6– 10	
14 001 521			10–25	
14 001 522			25–40	
14 001 523		Внутренний	40–60	
14 001 524	A-HD 10 ацетилен		60–100	BIR+
14 001 525			100–150	
14 001 224			150–230	
14 001 225			230–300	
14 001 226		Наружный	3–150	
14 001 238			150–300	

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 350			3–10	
14 001 351			10–25	
14 001 352			25–40	
14 001 353		Внутренний	40–60	
14 001 354	PUZ пропан		60–100	BIR+
14 001 355			100–200	
14 001 356			200–300	
14 001 147		Наружный	3–100	
14 001 148			100–300	

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 227			3–6	
14 001 228			7–15	
14 001 229			15–25	
14 001 230			25–40	
14 001 231		Внутренний	40–60	
14 001 232	P-SD пропан		60–100	BIR+
14 001 233			100–200	
14 001 234			200–250	
14 001 235			250–300	
14 001 236		Наружный	3–100	
14 001 237			100–300	

Мундштуки для машинной резки

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 511			3–5	
14 001 512			6–10	
14 001 513			10–25	
14 001 514			25–50	
14 001 515		Внутренный	50–80	
14 001 516	P-HD 10 пропан		80–100	BIR+
14 001 233			100–200	
14 001 234			200–250	
14 001 235			250–300	
14 001 517		Наружный	3–100	
14 001 237			100–300	

Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 511			3–5	
14 001 512			6–10	X541
14 001 513			10–25	
14 001 514			25–50	
14 001 515	A-MD COOLEX ацетилен	Газосмесительный	50–80	
14 001 516			80–100	
14 001 233			100–200	
14 001 234			200–250	
14 001 235			250–300	
14 001 517			3–100	IMP AC машина
14 001 237			100–300	

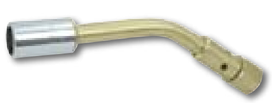
Заказной №	Мундштук/Газ	Тип мундштука	Рабочий диапазон для резки мм	Для резака
14 001 749			3–10	
14 001 750			10–25	X541
14 001 751			25–40	
14 001 753	K 50 PUZ 89 ацетилен	Газосмесительный	40–60	
14 001 755			60–100	
14 001 761			100–200	IMP PB машина
14 001 762			200–300	

LORCH/Propaline – серия UNIVERSAL

Рукоятка тип UNIVERSAL

Заказной №	Оборудование	Газ	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки	Присоедине рукава
0763216	рукоятка с экономайзером	P, PB	195	0,360	M 14 x 1	G 3/8“ LH
0763230	Укоятка без экономайзера	P, PB	195	0,292	M 14 x 1	G 3/8“ LH

Применение: Рукоятка употребиться к паяльным и вилочным горелкам ряду “UNIVERSAL”.



Паяльная горелка тип B

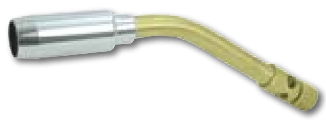
Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
0763222	паяльная горелка B3	P, PB	1 - 1,5	30 - 39	0,39 - 0,50	102	0,089	M 14 x 1
0763223	паяльная горелка B5	P, PB	1 - 1,5	54 - 66	0,69 - 0,85	120	0,091	M 14 x 1
0763224	паяльная горелка B7	P, PB	1 - 1,5	162 - 210	2,08 - 2,70	138	0,109	M 14 x 1

Применение: Паяльная горелка употребиться для мягкой и твердой пайки – точковый нагрев.

LORCH/Propaline - серия UNIVERSAL

Паяльная горелка тип Turbo

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
0763225	паяльная горелка T12	P, PB	1,5 - 2,5	63 - 112	0,81 - 1,44	155	0,131	M 14 x 1
0763226	паяльная горелка T14	P, PB	1,5 - 2,5	210 - 338	2,70 - 4,35	120	0,178	M 14 x 1
0763227	паяльная горелка T17	P, PB	1,5 - 2,5	272 - 384	3,50 - 4,94	184	0,184	M 14 x 1
0763228	паяльная горелка T20	P, PB	1,5 - 2,5	432 - 532	5,56 - 6,85	210	0,228	M 14 x 1



Применение: Паяльная горелка употребиться для мягкой и твердой пайки.

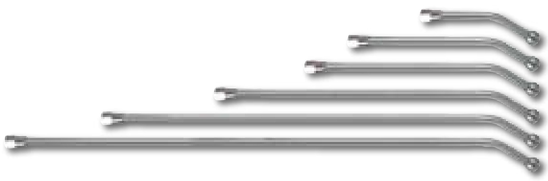
Нагревательная горелка тип H

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
0763217	нагревательная горелка H30	P, PB	1 - 2	664 - 1056	8,55 - 13,59	88	0,115	M 20 x 1
0763218	нагревательная горелка H40	P, PB	1 - 2	1200 - 1902	15,44 - 24,48	95	0,210	M 20 x 1
0763219	нагревательная горелка H50	P, PB	1,5 - 4	3780 - 7590	48,68 - 97,69	115	0,298	M 20 x 1
0763220	нагревательная горелка H60	P, PB	1,5 - 4	5030 - 9744	64,74 - 125,41	125	0,338	M 20 x 1
0763221	нагревательная горелка H80	P, PB	1,5 - 4	5650 - 10570	72,72 - 136,04	155	0,628	M 20 x 1

Применение: Нагревательная горелка употребиться для чистки, сушки и обогрева гасом, для кровельных работ.

Удлинительная трубка тип UNIVERSAL

Заказной №	Оборудование	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине рукоятки	Присоедине горелки
9381280	удлинительная трубка 75	75	0,083	M 14 x 1	M 20 x 1
9381290	удлинительная трубка 150	150	0,113	M 14 x 1	M 20 x 1
9381300	удлинительная трубка 220	220	0,140	M 14 x 1	M 20 x 1
9381310	удлинительная трубка 350	350	0,190	M 14 x 1	M 20 x 1
9381320	удлинительная трубка 600	600	0,288	M 14 x 1	M 20 x 1
9381330	удлинительная трубка 750	750	0,346	M 14 x 1	M 20 x 1
9381340	удлинительная трубка 1000	1000	0,443	M 14 x 1	M 20 x 1



Применение: Удлинительная трубка употребиться для соединения рукоятки тип UNIVERSAL и нагревательной горелки тип H

Фасонная трубка тип UNIVERSAL

Заказной №	Оборудование	Ширина мм	Вес Килограмм	Присоедине удлинительной трубкы	Присоедине горелки
763 232	фасонная трубка 2	150	0,140	M 20 x 1	M 20 x 1
763 233	фасонная трубка 4	450	0,285	M 20 x 1	M 20 x 1

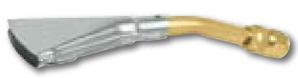
Применение: Фасонная трубка употребиться для соединения обогрева нагревательной горелкы тип „H" и удлинительной трубкы.

Вилочная горелка тип GT

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
21063	вилочная горелка GT ½“	P, PB	1,5 - 2,5	350	4,50	190	0,200	M 14 x 1
21086	вилочная горелка GT 1“	P, PB	1,5 - 2,5	450	5,79	190	0,240	M 14 x 1

Применение: Вилочная горелка употребиться для обогрева трубопровода ½“ и 1“ за мягкой и твердой пайки.

LORCH/Propaline - серия UNIVERSAL



Горелка тип AT

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
23705	AT горелка	P, PB	1,5 - 2,5	220	2,83	170/40	0,190	M 14 x 1

Применение: Горелка тип AT употребиться для обогрева старой лакировки, площадный обогрев.

Паяльник тип WT-I

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
13359	паяльник WT-I	P,PB	1,5	120	1,55	140	0,673	M 14 x 1

Применение: Паяльник тип WT-I употребиться для мягкой пайки - Вес паяльного молотока 350 Грам.

Нагревательная горелка тип PTM

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
30411	нагревательная горелка PTM	P, PB	2,5	9,6	123,6	1000	2,40	M 14 x 1

Применение: Нагревательная горелка высокой мощности.

Паяльный шпиль тип UNIVERSAL

Заказной №	Оборудование	Вес Килограмм
844	Шпиль 250г.	0,250
851	Шпиль 350г.	0,350
869	Шпиль 500г.	0,500

Применение: Паяльный шпиль употребиться для паяльника тип WT-I.

Стойка тип H - UNIVERSAL

Заказной №	Оборудование	Вес Килограмм
1247	стойка	0,150

Применение: Стойка употребиться для безопасного отложения нагревательного горелника

Паяльная горелка тип KT

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
2527	Паяльная горелка KT	P,PB	1,5	120	1,55	110	0,194	M 14 x 1

Применение: Запасная част дгя паяльника тип WT-I.

Паяльный молоток тип UNIVERSAL

Заказной №	Оборудование	Вес Килограмм
836	Молоток 250г.	0,250
810	Молоток 350г.	0,350
828	Молоток 500г.	0,500

Применение: Паяльный молоток употребиться для паяльника тип WT-I.

Кожук горелки тип WT

Заказной №	Оборудование	Вес Килограмм
3681	Кожук горелки WT	0,144

Применение: Запасная част для паяльника тип WT-I.

LORCH/Propaline - серия UNIVERSAL

PROPALINE комплект I - 1

Заказной №	Оборудование	Комплет состит из:	Упаковка
0763248	PROPALINE 1	рукоятка с экономайзером* нагревательная горелка H50* удлинительная трубка 350мм* AT горелка*ниппель для присоединения рукавов ф9*гайка G3/8“	пластмассовая упаковка Blister

PROPALINE комплект I - 2

Заказной №	Оборудование	Комплет состит из:	Упаковка
0763249	PROPALINE 2	рукоятка с экономайзером* нагревательная горелка H40 и H60 * удлинительная трубка 350мм и 6000мм * стойка H * ниппель для присоединения рукавов ф9 * гайка G3/8“ LH	пластмассовая упаковка Blister

PROPALINE комплект I - 3

Заказной №	Оборудование	Комплет состит из:	Упаковка
0763250	PROPALINE 3	рукоятка с экономайзером* паяльная горелка T14. T17 и T20 * ниппель для присоединения рукавов ф9 * гайка G3/8“ LH	пластмассовая упаковка Blister

PROPALINE комплект I - 4

Заказной №	Оборудование	Комплет состит из:	Упаковка
0763257	PROPALINE 4	рукоятка с экономайзером* нагревательная горелка H60* удлинительная трубка 600мм* ниппель для присоединения рукавов ф9*гайка G3/8“ LH	пластмассовая упаковка Blister

PROPALINE комплект I - 5

Заказной №	Оборудование	Комплет состит из:	Упаковка
0763258	PROPALINE 5	рукоятка с экономайзером* нагревательная горелка H50* удлинительная трубка 600мм* ниппель для присоединения рукавов ф9*гайка G3/8“ LH	пластмассовая упаковка Blister

PROPALINE комплект I - 6

Заказной №	Оборудование	Комплет состит из:	Упаковка
0763256	PROPALINE 6	рукоятка с экономайзером* нагревательная горелка H30* удлинительная трубка 75мм* ниппель для присоединения рукавов ф9*гайка G3/8“ LH* зажигалка“	пластмассовая упаковка Blister

Паяльник тип WT серия S

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине
26 179	паяльная горелка WT-S	P, PB	1,5	65	0,86	330	0,899	G 3/8“ LH
25 84	паяльная горелка WT-S Piezo-зажигалка	P, PB	1,5	65	0,86	360	0,899	G 3/8“ LH

Применение: Паяльник тип WT-S употребиться для мягкой пайки. Паяльный молоток 350 Грам

LORCH/Propaline - серия UNIVERSAL

Рукоятка серия S

Заказной №	Оборудование	Газ	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки	Присоедине
25 767	Рукоятка	P, PB	220	0,354	M 15 x 1	G 3/8" LH

Применение: Запасная част дгя паяльника тип WT-S.

Паяльная горелка тип WT- S

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
455	Паяльная горелка KT	P, PB	1,5	65	0,86		0,134	M 15 x 1

Применение: Запасная част дгя паяльника тип WT-S .

Кожух паяльника тип KT-S

Заказной №	Оборудование	Вес Килограмм
230 02	кожух паяльника KT	0,064

Применение: Запасная част дгя паяльника тип WT-S.

Стойка тип KT-S

Заказной №	Оборудование	Вес Килограмм
230 10	стойка	0,180

Применение: Запасная част дгя паяльника тип WT-S.

LORCH/Propaline - серия IGNIT

Серия IGNIT

Заказной №	Оборудование	Комплет состит из:	Упаковка
2691	Серия IGNIT	паяльная горелка WT-S Piezo-зажигалка * паяльный молоток 350 Грам * шланг 2 метра * регулятор давления 1,5 бар* балон 0,425 Килограмм	пластмассовая упаковка

Применение: Паяльник тип WT-S употребиться для мягкой пайки - для кровельных работ.

LORCH/Propaline - серия LOMAT

Рукоятка тип LOMAT PIEZO

Заказной №	Оборудование	Газ	Длина мм	Вес Килограмм	Присоедине горелки
18069	рукоятка Lomat Piezo	P, PB	180	0,300	G 3/8" LH

Мультифункциональная эргономическая рукоятка LOMAT содержаеться:
Piezo зажигалку
Стопорный рычак клапана подачи газа в рабочой позиции
Поворотная заделка для присоедине рукава
Плавная регулировка мощности

Применение: Рукоятка употребиться к паяльным и нагревательным горелкам ряду "Lomat".

LORCH/Propaline – серия LOMAT

Паяльная горелка тип LOMAT

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм
18762	паяльная горелка Lomat 5	P, PB	2	120	1,53	200	0,195
18770	паяльная горелка Lomat 7	P, PB	2	320	4,09	210	0,212

Горелку возможно воротить об 180° (60° одна позиция).
Интэгрованы откидной отлагательный кронштейн

Применение: Паяльная горелка употребиться для мягкой и твердой пайки – точковый нагрев.

Паяльная горелка тип LOMAT TURBO

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм
18788	паяльная горелка Lomat Turbo 15	P, PB	2	180	2,30	195	0,195
18796	паяльная горелка Lomat Turbo 17	P, PB	2	320	4,09	200	0,200
18804	паяльная горелка Lomat Turbo 22	P, PB	2	510	6,52	205	0,210

Горелку возможно воротить об 180° (60° одна позиция).
Интэгрованы откидной отлагательный кронштейн

Применение: Паяльная горелка употребиться для мягкой и твердой пайки – медные трубопроводы.

Усадочная горелка тип LOMAT

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм
18929	усадочная горелка Lomat 22	P, PB	2	424	5,42	205	0,230
18937	усадочная горелка Lomat 30	P, PB	2	985	12,6	205	0,286

Горелку возможно воротить об 180° (60° одна позиция).
Возможность использование завеса мягкий факел.
Интэгрованы откидной отлагательный кронштейн.

Применение: Усадочная горелка употребиться для нагрева кабельной муфты.

Воздухогрейная усадочная горелка тип LOMAT

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм
20073	Воздухогрейная усадочная горелка Lomat 30	P, PB	1 – 2,5	180	2,3	320	0,400

Горелку возможно воротить об 180° (60° одна позиция).
Интэгрованы откидной отлагательный кронштейн

Применение: Воздухогрейная усадочная горелка употребиться для нагрева усадочных плён.

LORCH/Propaline – серия LOMAT

Паяльник тип LOMAT

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм
18887	Паяльник Lomat молоток 350 Грам	P, PB	1 – 2	40	0,5	250	0,660
18903	Паяльник Lomat молоток 250 Грам	P, PB	1 – 2	40	0,5	250	0,560

Горелку возможно воротить об 180° (60° одна позиция).
Интэгрованы откидной отлагательный кронштейн.

Применение: Паяльник тип Lomat употребиться для мягкой пайки. Паяльный молоток 250 или 350 Грам.

Паяльная горелка тип LOMAT

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм
18879	Паяльная горелка тип LOMAT	P, PB	1 – 2	40	0,5		

Горелку возможно воротить об 180° (60° одна позиция)
Интэгрованы откидной отлагательный кронштейн

Применение: Запасная част дгя паяльника тип Lomat.

Паяльный молоток и шпиль тип Lomat

Заказной №	Оборудование	Вес Килограмм
9977	Молоток 350г.	0,350
9936	Шпиль 250г.	0,250

Применение: Запасная част дгя паяльника тип Lomat.

Нагревательная горелка тип Lomat

Заказной №	Оборудование	Газ	Рабочийе давление Бар	Потребление газа Грам/час	Мощность Киловатт	Длина мм	Вес Килограмм
19877	нагревательная горелка 50/500	P, PB	1,5 – 4	7600	97,28	530	0,612
19885	нагревательная горелка 60/750	P, PB	1,5 – 4	9800	125,4	790	0,800
19893	нагревательная горелка 60/900	P, PB	1,5 – 4	9800	125,4	940	0,950

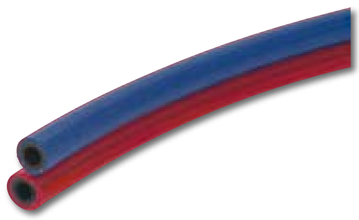
Горелку возможно воротить об 180° (60° одна позиция).
Интэгрованы откидной отлагательный кронштейн.

Применение: Нагревательная горелка употребиться для чистки, сушки и обогрева гасом, для кровельных работ.

Аксессуары для сварки и резки

Рукавы резиновые 20 Бар (2Мпа)

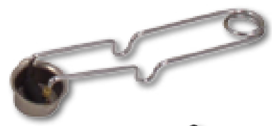
Заказной №	Газ	Размеры рукаиа мм	Паковка Метер
272 321 006 040	Кислород GOX – O_2	6,3 x 3,5	50
272 321 006 041	Ацетилен GAC – AC	6,3 x 3,5	50
272 321 009 035	Ацетилен GAC – AC	8 x 3,5	50
272 321 009 136	Пропан бутан GWPB – PB	8x3,5	50
272 321 004 035	Кислород GOX – O_2	4 x 3,5	50
272 321 104 035	Ацетилен GAC – AC	4 x 3,5	50
272 321 009 131	Пропан бутан GWPB – PB	4 x 3,5	50
272 321 311 206	Ацетилен GAC – AC	10 x 3,5	50
272 321 311 006	Пропан бутан GWPB – PB	10 x 3,5	50
272 321 311 304	Кислород GOX – O_2	8 x 3,5	50
272 321 311 306	Кислород GOX – O_2	10 x 3,5	50



Сдвоенный рукав

Заказной №	Газ	Размеры рукаиа мм	Паковка Метер
272 333 066 020	Кислород + Ацетилен TWIN – O_2 + AC	6,3 x 3,5 + 6,3x3,5	25
272 333 086 010	Кислород + Ацетилен TWIN – O_2 + AC	6,3 x 3,5 + 8x3,5	25

Заказной №	Оборудование
548 000 030 01B	Зажигалка
548 900 000 300	Чистилные игли
548 202 227 514	Разходомер – ручный
548 900 000 414	Зеркальце для сварки



07 679 16	Экономисер газа для горелки – Ацетилен
07 679 17	Экономисер газа для горелки – Пропан бутан

07 627 28	Экономисер газа для дуговой сварки – GS 35

Аксессуары для сварки и резки – Промышленные маркеры

Заказной №	Оборудование
548 960 080 220	MARKAL B – белый
548 960 080 223	MARKAL B – черный
548 960 084 812	MARKAL B – красный
548 960 080 226	MARKAL B – зеленый
548 960 080 225	MARKAL B – синий
548 960 084 811	MARKAL B – желтый
548 960 080 229	MARKAL B – коричневы

Заказной №	Оборудование
548 900 084 600	BALL PAINT – белый
548 900 084 601	BALL PAINT – желтый

Заказной №	Оборудование
548 960 086 401	Термоиндикаторный карандаш – 100 °C
548 960 086 664	Термоиндикаторный карандаш – 150°C
548 960 086 516	Термоиндикаторный карандаш – 200°C
548 960 086 563	Термоиндикаторный карандаш – 250°C
548 960 086 626	Термоиндикаторный карандаш – 300 °C
548 960 086 698	Термоиндикаторный карандаш – 350 °C
548 960 086 734	Термоиндикаторный карандаш – 400 °C
548 960 086 770	Термоиндикаторный карандаш – 450 °C
548 960 086 807	Термоиндикаторный карандаш – 500 °C
548 960 086 824	Термоиндикаторный карандаш – 550 °C
548 960 086 842	Термоиндикаторный карандаш – 600 °C
548 960 086 860	Термоиндикаторный карандаш – 650 °C
548 960 086 870	Термоиндикаторный карандаш – 700 °C
548 960 086 878	Термоиндикаторный карандаш – 750 °C
548 960 086 887	Термоиндикаторный карандаш – 800 °C
548 960 086 896	Термоиндикаторный карандаш – 850 °C
548 960 086 905	Термоиндикаторный карандаш – 900 °C
548 960 086 923	Термоиндикаторный карандаш – 950 °C
548 960 086 932	Термоиндикаторный карандаш – 1000°C
548 960 086 950	Термоиндикаторный карандаш – 1050°C
548 960 086 960	Термоиндикаторный карандаш – 1100°C
548 960 086 968	Термоиндикаторный карандаш – 1150°C
548 960 086 977	Термоиндикаторный карандаш – 1200°C

Однофазные инверторные сварочные машины

Заказной №	Оборудование	Входное напряжение 50/60 Гц V	Предохранение A	Диапазон сварочного тока A	ПН, %	Макс. ЭЛ-Д мм	Вес Килограмм
W1100	WOLF 1100	230	10	0–110	30	2	3,5
W1400	WOLF 1100	230	10	0–110	30	2,5	3,5
W1600P	WOLF 1100	230	16	0–110	30	3,25	5,5

Горелки для полуавтоматической сварки MIG/MAG

Заказной №	Оборудование Марка	Длина шланга проволки М	Сварочный Ток газ	A	ПН, %	Диаметр сварочного проволока мм
106P822A31	GCE 140	3	CO_2 Ar/CO_2	160 A 140 A	60	0,6–1,0
102P959A30	GCE 150	3	CO_2 Ar/CO_2	180 A 150 A	60	0,6–1,0
102P959A40	GCE 150	4	CO_2 Ar/CO_2	180 A 150 A	60	0,6–1,0
102P959A50	GCE 150	5	CO_2 Ar/CO_2	180 A 150 A	60	0,6–1,0
112P959A30	GCE 240	3	CO_2 Ar/CO_2	230 A 200 A	60	0,8–1,2
112P959A40	GCE 240	4	CO_2 Ar/CO_2	230 A 200 A	60	0,8–1,2
112P959A50	GCE 240	5	CO_2 Ar/CO_2	230 A 200 A	60	0,8–1,2
103P959A30	GCE 250	3	CO_2 Ar/CO_2	250 A 220 A	60	0,8–1,2
103P959A40	GCE 250	4	CO_2 Ar/CO_2	250 A 220 A	60	0,8–1,2
103P959A50	GCE 250	5	CO_2 Ar/CO_2	250 A 220 A	60	0,8–1,2
114P959A30	GCE 360	3	CO_2 Ar/CO_2	350 A 335 A	60	0,8–1,2
114P959A40	GCE 360	4	CO_2 Ar/CO_2	350 A 335 A	60	0,8–1,2
114P959A50	GCE 360	5	CO_2 Ar/CO_2	350 A 335 A	60	0,8–1,2
134P959A30	GCE 511	3	CO_2 Ar/CO_2	500 A 450 A	60	0,6–1,6
134P959A40	GCE 511	4	CO_2 Ar/CO_2	500 A 450 A	60	0,6–1,6
134P959A50	GCE 511	5	CO_2 Ar/CO_2	500 A 450 A	60	0,6–1,6

Горелки для полуавтоматической сварки TIG

Заказной №	Оборудование Марка и Длина	Диаметр Вольфрамовой электроды ММ	Макс.	Сварочный Ток А	ПН, %
405P09C3B4	SR 9-4 m TSB1025 + G 1/4"	0,5-1,6	AC DC	95 110	60
405P09C3B8	SR 9-8 m TSB1025 + G 1/4"	0,5-1,6	AC DC	95 110	60
405P17V3B4	SR 17V-4 m TSB1025 + G 1/4"	0,5-2,4	AC DC	125 140	60
405P17V3B8	SR 17V-8 m TSB1025 + G 1/4"	0,5-2,4	AC DC	125 140	60
405P17C3B4	SR 17-4 m TSB1025 + G 1/4"	0,5-2,4	AC DC	125 140	60
405P17C3B8	SR 17-8 m TSB1025 + G 1/4"	0,5-2,4	AC DC	125 140	60
405P17C3C4	SR 17-4 m TSB3550 + G 1/4"	0,5-2,4	AC DC	125 140	60
405P17C3C8	SR 17-8 m TSB3550 + G 1/4"	0,5-2,4	AC DC	125 140	60
405P26C3C4	SR 26-4 m TSB3550 + G 1/4"	0,5-3,2	AC DC	200 240	60
405P26C3C8	SR 26-8 m TSB3550 + G 1/4"	0,5-3,2	AC DC	200 240	60
405P18C1C4	SR 18-4 m TSB3550 + G 1/4"	0,5-4,0	AC DC	240 320	60
405P18C1C8	SR 18-8 m TSB3550 + G 1/4"	0,5-4,0	AC DC	240 320	60
405P24C1C4	AW 424-4 m TSB3550 + G 1/4"	0,5-4,0	AC DC	280 400	60
405P24C1C8	AW 424-8 m TSB3550 + G 1/4"	0,5-4,0	AC DC	280 400	60

Аксессуары для сварки - Маски сварщика

Заказной №	Оборудование - Марка	Затемнение	Время срабатывания мс	Вес Килограмм
11 0341	F1	10,0	0,28	0,406
11 0343	MACH II	9,0/13,0	0,05	0,466
0764702	ECLIPSE	9,0/13,0	0,01	0,450

GCE DruVa

2007 + 2008

GCE
HIGH PURITY

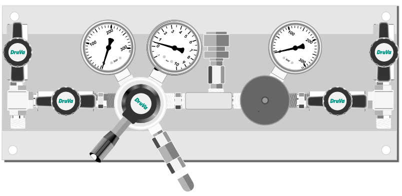
Специальное газовое оборудование

Регуляторы давления, клапаны и вспомогательное оборудование

Изделия GCE-DruVa удовлетворяют специальным требованиям систем распределения высококачественного чистого газа и газораспределительных систем в плане чистоты, стабильности давления и эксплуатационной безопасности. Проверка и полный контроль используемых материалов имеет решающее значение для высококачественности и эксплуатационной надёжности этих изделий. Использование сплава Хастелой для мембран клапанов и регуляторов гарантирует максимальную эксплуатационную надёжность против утечек или разрыва диафрагм. Благодаря являющемуся результатом электрополирования максимальному качеству поверхности и многоступенчатой очистке они, как правило, применимы с ECD, а нержавеющая сталь 316L , внутренние детали из сплава Хастелой и первоклассная очистка противостоят даже самой сильной коррозии. Незначительный уровень утечки позволяет не допустить загрязнения газа извне и гарантирует безопасность оператора.

Открытое и выгодное сотрудничество с нашими заказчиками

Новейшее контрольное и измерительное оборудование, технология CAD и передовой технологический опыт являются основой для решений, которые выходят за пределы традиционных ожиданий. Прогрессивное качество изделий и принципиальные основы конструкции позволяют избежать ненужного простоя системы и гарантируют непрерывность процесса подачи газа. Наш тесный диалог с потребителями и разработчиками позволяет нам разработать изделия, которые уже сегодня удовлетворяют требованиям завтрашнего дня. Это делает Специальную газовую технологию GCE-DruVa (GCE-DruVa Special Gas Technology) надежной основой для разработки решений, которые удовлетворяют запросам заказчиков.



Направления поставок

- Баллонные редукторы
- Панели управления подачей газа
- Линейные регуляторы
- Регуляторы на местах использования
- Регулирующие и отсечные клапаны
- Оборудование подачи газа в лабораторных условиях
- Лазерное оборудование подачи газа

Области применения

- Аналитические технологии
- Газовая хроматография
- Спектрометрия атомного поглощения
- Контроль уровня поступления отработанных газов в атмосферу
- Химические технологические процессы
- Лазерные технологии
- Фармацевтическая промышленность
- Нефтехимическая промышленность
- Пищевая промышленность / производство лекарственных средств
- Полупроводниковая технология
- Производство оптического волокна

Тип газа	Чистота (коэффициент)	Чистота	Макс. сод. (ppm)
Чистый газ	2,5	99,5%	5000
	3,0	99,9%	1000
Газ высокой степени чистоты	3,5	99,95%	500
	4,0	99,99%	100
	4,5	99,995%	50
	5,0	99,999%	10
	6,0	99,9999%	1,0
Сверх чистый газ	7,0	99,99999%	0,1

GCE DruVa

Регуляторы давления – FMD 500

Выходное соединение:
– фитинг для трубы

Материал редуктора:
–латунь или нержавейка

Выходное соединение:
– запорный клапан
– фитинг для трубы

Материал редуктора:
–латунь или нержавейка

Выходное соединение:
– регулирующий клапан
– фитинг для трубы

Материал редуктора:
–латунь или нержавейка

Выходное соединение:
– внешная чистка
– фитинг для трубы

Материал редуктора:
–латунь или нержавейка

Одно-степеный

FMD 500-14
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
6, 14, 28, 50 bar
85, 200, 400, 720 psi

FMD 500-16
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
6, 14, 28, 50 bar
85, 200, 400, 720 psi

FMD 500-18
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
6, 14, 28, 50 bar
85, 200, 400, 720 psi

FMD 500-21
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
6, 14, 28, 50 bar
85, 200, 400, 720 psi

FMD 510-14
Входное давление:
12 bar / 175 psi
Выходное давление:
0,1 – 3 bar
1,5 – 45 psi

FMD 510-16
Входное давление:
12 bar / 175 psi
Выходное давление:
0,1 – 3 bar
1,5 – 45 psi

FMD 510-18
Входное давление:
12 bar / 175 psi
Выходное давление:
0,1 – 3 bar
1,5 – 45 psi

FMD 510-21
Входное давление:
12 bar / 175 psi
Выходное давление:
0,1 – 3 bar
1,5 – 45 psi

FMD 540-14
Входное давление:
12 bar / 175 psi
Выходное давление:
0,1 – 2 bar
1,5 – 30 psi

FMD 510-16
Входное давление:
12 bar / 175 psi
Выходное давление:
0,1 – 2 bar
1,5 – 30 psi

FMD 510-18
Входное давление:
12 bar / 175 psi
Выходное давление:
0,1 – 2 bar
1,5 – 30 psi

FMD 510-21
Входное давление:
12 bar / 175 psi
Выходное давление:
0,1 – 2 bar
1,5 – 30 psi

FMD 530-14
Входное давление:
300 bar / 4300 psi
Выходное давление:
6, 14, 28, 50, 200 bar
85, 200, 400, 720, 2900 psi

Двойно-степеный

FMD 502-14
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

FMD 502-16
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

FMD 502-18
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

FMD 502-21
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

FMD 522-14
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
0,1 – 3 bar
1,5 – 45 psi

FMD 522-16
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
0,1 – 3 bar
1,5 – 45 psi

FMD 522-18
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
0,1 – 3 bar
1,5 – 45 psi

FMD 522-21
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
0,1 – 3 bar
1,5 – 45 psi

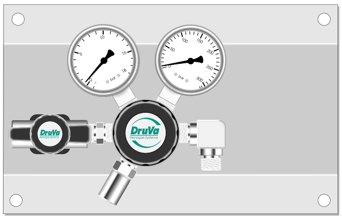
FMD 562-14
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
0,1 – 2 bar
1,5 – 30 psi

FMD 562-16
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
0,1 – 2 bar
1,5 – 30 psi

FMD 562-18
Входное давление:
230 bar / 3300 psi
Выходное давление:
0,1 – 2 bar
1,5 – 30 psi

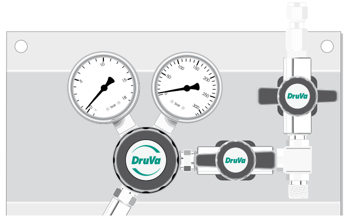
FMD 532-14
Входное давление:
300 bar / 4300 psi
Выходное давление:
3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

Регуляторы давления и Сетовие рампы – SMD и BMD 500

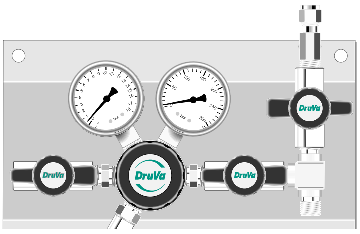


SMD 500-16
Одно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14, 28, 50 bar
200, 400, 720 psi

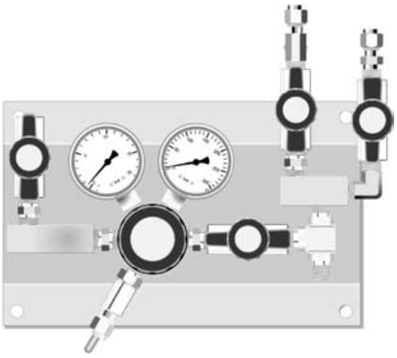
SMD 502-16
Двойно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi



SMD 500-24
Одно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14, 28, 50 bar
200, 400, 720 psi

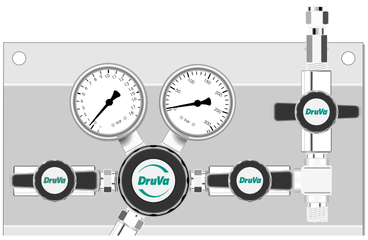


SMD 500-25
Одно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14, 28, 50 bar
200, 400, 720 psi



SMD 500-27
Одно-степеный, внешная чистка
Нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14, 28, 50 bar
200, 400, 720 psi

SMD 502-27
Двойно-степеный, внешная чистка
Нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi



BMD 500-30
Одно-степеный, макс.2x4 балонов
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14, 28, 50 bar
200, 400, 720 psi

BMD 500-32
Одно-степеный, макс.2x4 балонов
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14, 28, 50 bar
200, 400, 720 psi

BMD 500-34
Одно-степеный, макс.2x5 балонов
Внешная чистка
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14 bar / 200 psi

Регуляторы давления и Сетовие рампы – SMD и BMD 500

BMD 500-35

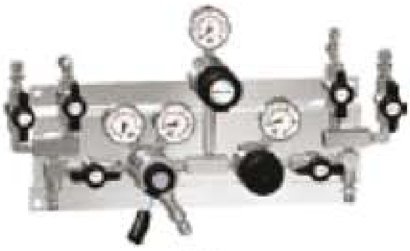
Одно-степеный, макс.2x5 балонов
Внутреная чистка
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14 bar / 200 psi

BMD 500-35 DS

Одно-степеный, макс.2x5 балонов
Внешная чистка
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14 bar / 200 psi

BMD 500-39

Одно-степеный, макс.2x5 балонов
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14 bar / 200 psi



BMD 502-34

Двойно-степеный, макс.2x5 балонов
Внешная чистка
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 14 bar / 200 psi

BMD 502-35

Двойно-степеный, макс.2x5 балонов
Без чисткы
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 3, 6 / 45, 85 psi

BMD 502-35

Двойно-степеный, макс.2x5 балонов
Внутреная чистка
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 3, 6 / 45, 85 psi

BMD 200-29

Одно-степеный
Для Ацетылена
Латунь
Выходное давление: 1,5 bar / 22 psi

SMD 200-29

Одно-степеный
Для Ацетылена
Латунь
Выходное давление: 1,5 bar / 22 psi

Регуляторы давления – сетовие – LMD

LMD 500-01/03

Одно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 0,2-3 / 0,5-6 / 1-14 bar
3-45 / 7,5-85 / 36-725 psi

LMD 502-03

Двойно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 0,2-3 / 0,5-6 / 1-10,5 bar
3-45 / 7,5-85 / 36-725 psi

LMD 510-01/03

Одно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 12 bar / 175 psi
Выходное давление: 0,1-2 / 0,1-3 bar
1,5-22 / 1,5-45 psi

EMD 522-03

Двойно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 230 bar / 3300 psi
Выходное давление: 0,1-2 / 0,1-3 bar
1,5-22 / 1,5-45 psi

GCE DruVa

Регуляторы давления – сетовие – EMD

EMD 3000

EMD

Одно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 40 bar / 600 psi
Выходное давление: 0,1-1,5 / 0,2-4 / 0,5-10,5 bar
1,5-22 / 3-60 / 7-150 psi
Для анализ
Входное давление: 10 bar / 145 psi
Выходное давление: 2,2 bar / 33 psiv

EMD 400

EMD 500-06

Одно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 40 bar / 600 psi
Выходное давление: 0,1-1,5 / 0,2-4 / 0,5-10,5 bar
1,5-22 / 3-60 / 7-150 psi

EMD 510-06

Одно-степеный
Латунь или нержавейка
Входное давление: 40 bar / 600 psi
Выходное давление: 0,1-2 / 0,1-3 bar
1,5-22 / 1,5-45 psi

Gas Control Equipment

GCE world-wide: http://www.gceab.se
http://www.gcegroup.ru
http://www.gce.cz
http://www.gcegroup.ru
тел: +420 569 661 142
факс: +420 569 661 107
marketing@gce.cz

Austria, Belgium, France, Netherlands, Luxembourg, Portugal, Spain, Switzerland,
Bulgaria, Croatia, Czech Republic, Hungary, Poland, Romania,
Scandinavia, United Kingdom, Ireland,
Middle East, North Africa, India,
Armenia, Azerbaijan, Belarus, Georgia, Moldavia, Russia, Slovakia, Ukraine,
USA, Caribbean, Canada, South America,
Australia, New Zealand

CUTTING & WELDING

- Cutting and welding systems
- Machine cutting torch systems
- Gas supply systems for industries

PROCESS APLICATIONS

- High pressure valves for all gases
- Residual pressure and low torque valves
- Industrial Process Application Equipment

MEDICAL

- Oxygen Therapy Systems
- Gas Supply Systems for Hospitals
- Emergency Gas Systems

HIGH PURITY

- Regulators and valves
- Gas Supply panels and systems
- Accessory