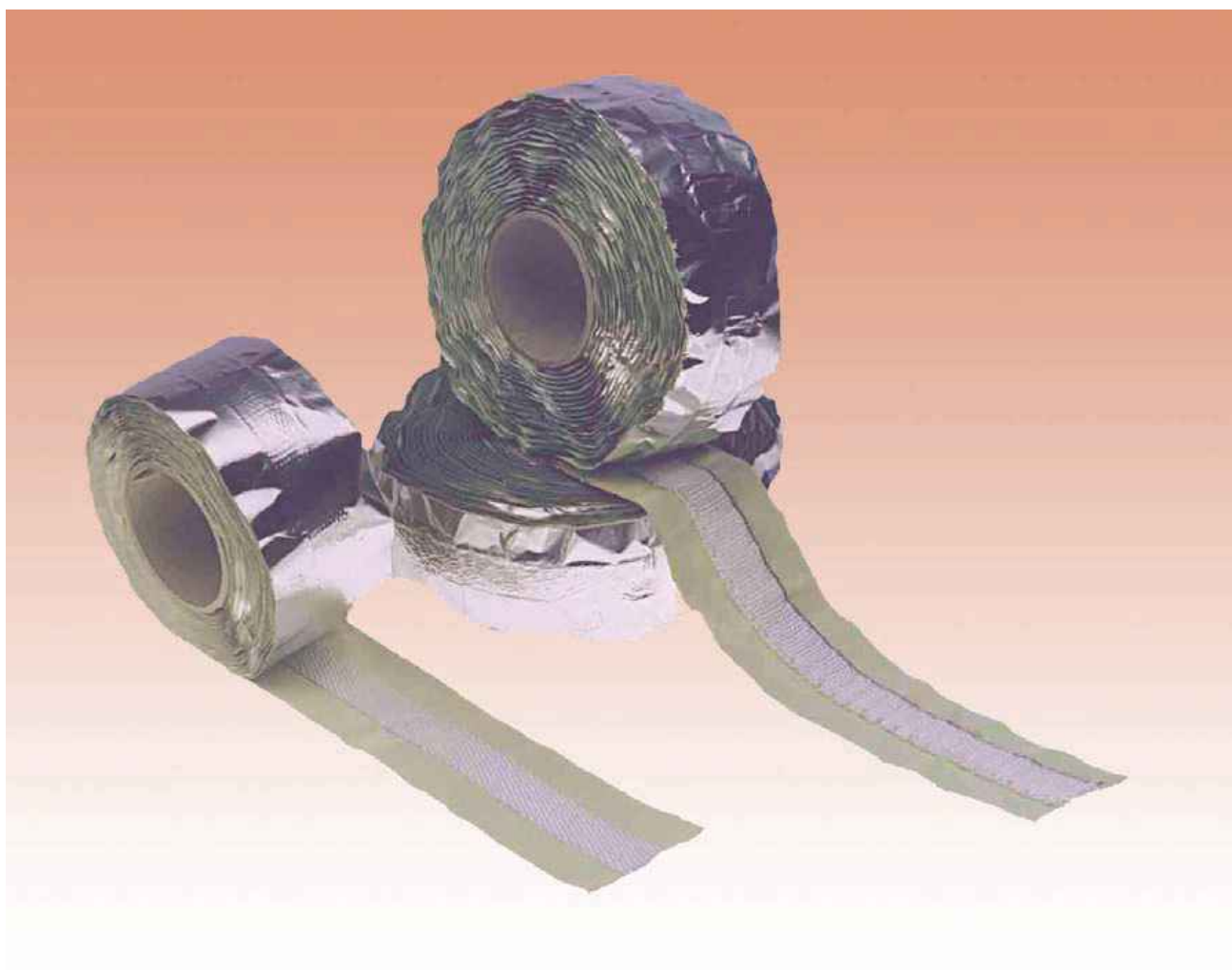


**Инструкция по использованию  
подкладочной ленты для защиты корня шва  
при проведении сварочных работ**



## ОПИСАНИЕ

Подкладочная лента специально разработана для защиты обратной стороны шва, чтобы предоставить возможность сварки только с одной, передней стороны.

Швы будут ровными, без капель или подтеков. Окисление шва будет происходить, но без сильного коксования. При этом, любая окалина легко может быть удалена, без необходимости шлифовки сильно коксованного нагара, что сводит к минимуму механическую обработку после сварки.

Необходимость двусторонней сварки и обратной строжки может также быть устранена. При сварке коротких отрезков вы можете направить газ под ленту, слегка изгибая ленту дугой в центре, создавая канал для потока газа. Это создаст чистый блестящий шов. После начала сварки, нагретый металл, расширяясь, выпрямляет ленту вытесняя кислород. Наплавленный валик сварного шва выравнивается на стекловолокне (фибре) и будет чистым после сварки.

Большинство металлов могут свариваться с помощью подкладочной ленты, включая углеродистую сталь, нержавеющую сталь, хромомолибденовые стали и стали выплавленные дуплекс-процессом, никелевые сплавы и чугун.

Лента состоит из жаропрочной алюминиевой липкой ленты, шириной 75 мм, в центре которой проходит полоса из стекловолокна (фибра) шириной 25 мм.

Лента выпускается трех видов ALAT, AMAT, ANAT на постоянные токи до – 75А, 150А и 200А соответственно.

Сварка по подкладочной ленте возможна в течении времени, не превышающего рекомендации постоянных токов в следующих режимах:

- ручной сварки покрытыми электродами MMA;
- ручной аргонодуговой сварки TIG;
- полуавтоматической сварки в среде защитного газа MIG.

Лента для облегченного режима работы (ALAT) поставляется длиной 25 метров, а для тяжелого режима (AMAT и ANAT) – 12,5 метров.



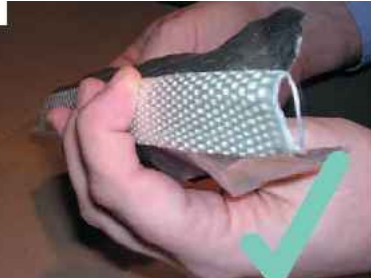






Если возникает необходимость соединить отрезки, можно использовать отдельно поставляемые рулоны клейкой алюминиевой ленты АВТ, без стекловолокна (фибра - термостойкого слоя). Отрезая короткие куски этой ленты вы сможете склеить отрезки подкладочной ленты. АВТ поставляется в рулонах по 45м.

## ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

- 1) Определите, какой тип подкладочной ленты отвечает вашим требованиям: для облегченного режима (до 75 А) или для тяжелого режима (до 150 – 200 А).
- 2) Определите длину сварочного шва.
- 3) Отрежьте требуемую длину ленты, добавив примерно 15см на ошибку.
- 4) Очистите поверхность, куда будет наклеена лента, используя подходящий растворитель или очиститель металла.
- 5) Проверьте, чтобы на поверхности не осталось пыли, грязи, окалин и т.п.
- 6) Снимите защитную пленку с липкой ленты, скажем на 150 мм
- 7) Наклейте липкую ленту на поверхность металла, так, чтобы полоса из стекловолокна легла ровно на шов.
- 8) Продолжайте снимать защитную пленку, наклеивая ленту на шов, пока не достигните конца шва.
- 9) Острыми ножницами отрежьте оставшийся кусок ленты.

### ВНИМАНИЕ:

Если ваш тип сварки требует сварочный ток в интервале от 75 до 150 А, или в интервале от 150 до 200А, используйте ленту на больший ток интервала.

неправильно	правильно	
		
<p>Оторвите защитные полоски с ленты. Сделайте это с двух сторон</p>	<p>Оторвите защитные полоски с ленты. Сделайте это с двух сторон.</p>	<p>Отогните назад края фольги стекловолокном наружу.</p>
		
<p><b>Неправильная техника:</b> будет неправильно просто положить пленку вниз клеящейся стороной, так как внутрь может попасть воздух.</p>	<p>С силой проведите по центральной части приклеиваемой пленки, чтобы убрать весь имеющийся внутри воздух.</p>	
		
<p><b>Неправильная техника:</b> Как вы видите, между волокном и пленкой находится воздух, даже после сильного прижимания.</p>	<p>Необходимо разгладить пленку от центра к краям, чтобы получить гладкую клеящую поверхность.</p>	

**Артикулы для заказа:**

- 34210450 Алюминиевая лента подкладочная без фибра АВТ 45m x 50 mm x 0,25 mm
- 34202250 Алюминиевая лента подкладочная ALAT 25m x 75 mm x 0,25 mm (на токи до 75А)
- 34203125 Алюминиевая лента подкладочная АМАТ 12,5m x 75 mm x 0,25 mm (на токи до 150А)
- 34204125 Алюминиевая лента подкладочная АНАТ 12,5m x 75 mm x 0,25 mm (на токи до 200А)